



VERSION 1.4

Brotech

HP Indigo Global Partner

Brotech Digital Graphics Co., Ltd.

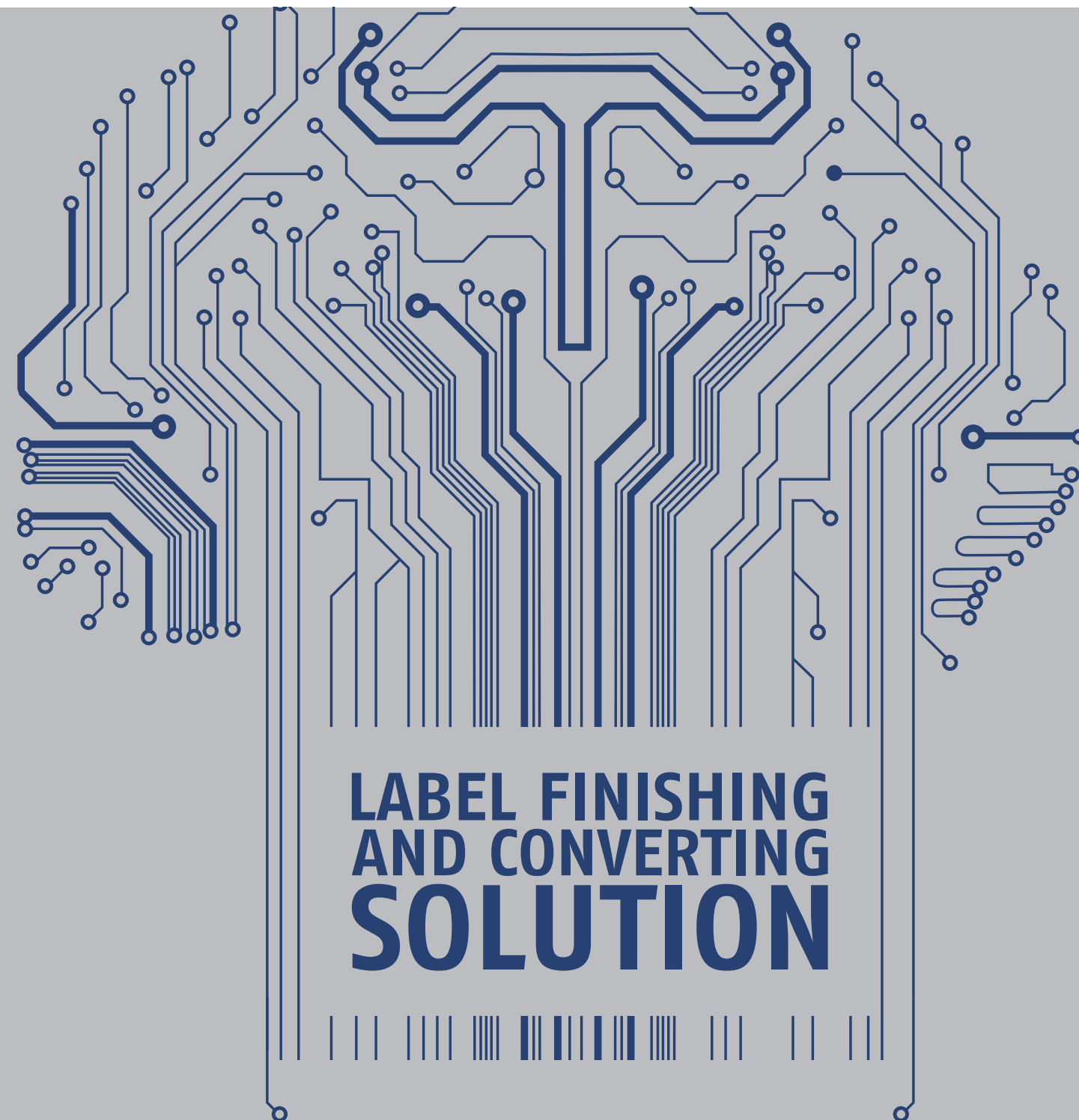
Add: 1st Floor, 8th Building, TongFuYu Industrial Park, YongHe Road, Fuyong Town,
Baoan District, Shenzhen, China. Tel: +86-755-8373 3867 | 2954 9040

Brotech Digital Graphics Europe

Eduard-Mörke-Straße 36 | D-52249 Eschweiler
Tel. +49 (0) 2403 7829-30
info@bro-tech.eu | www.bro-tech.eu

Brotech Digital Graphics North America

Wayne Huang: +1630 71901968
E-mail: wayne@brotechna.com
www.brotechna.com



**LABEL FINISHING
AND CONVERTING
SOLUTION**

Brotech

DIGITAL GRAPHICS EUROPE

tectuPRINT

**ALTA PRECISIÓN MAYOR
VELOCIDAD MEJOR CALIDAD
MAYOR EFICIENCIA
ALTA FLEXIBILIDAD**

Ventas y soporte en Europa

PrintsPaul GmbH & Co.KG en Eschweiler/Alemania presenta en su condición de socio distribuidor europeo de Brotech un gran número de sistemas listos para funcionar en sus propias instalaciones.

La amplia gama de equipamientos para máquinas de impresión digital en la casa de sistemas PrintsPaul (HP Indigo, Xeikon, Konica-Minolta, Inkjet, etc.) permite a todos los interesados obtener una visión completa del sector de la "impresión digital de etiquetas" en un entorno de producción.

Las visitas para ver o probar los equipos de manera exhaustiva con datos y materiales propios son bienvenidas y pueden ser concertadas a corto plazo con cita previa.

En la localidad de Eschweiler también se encuentra el almacén de recambios y la sede del servicio técnico especializado.

Brotech – Historia de la empresa

Brotech fue fundada en el año 2004 y tiene su sede principal en Shenzhen/China, una moderna planta de fabricación en Xi'an y oficinas y salas de exposición en Singapur, Alemania, EE.UU., México y Tailandia.

Brotech Digital Graphics se ha convertido en uno de los principales proveedores mundiales para sistemas de acabado digital y ha desarrollado una amplia gama de máquinas especializadas en la conversión de etiquetas.

La gama diversificada incluye sistemas para el procesamiento y el acabado de etiquetas impresas, así como soluciones híbridas digitales y de acabado para la industria gráfica, en particular para el sector de las etiquetas impresas digitalmente.

Las máquinas Brotech cubren una amplia gama de productos, incluyendo etiquetas IML, tubos retráctiles, etiquetas de corte y apilado, EAS, RFID, tickets, tags, folletos/etiquetas y, por supuesto, etiquetas autoadhesivas estándar.



HP INDIGO GLOBAL PARTNER

MODULAR CDF 330/420

Sistema digital de acabado de etiquetas



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	CDF-330	CDF-420
Anchura de banda (máx.)	340mm	430mm
Desbobinadora (máx.)	700mm	700mm
Bobinadora (máx.)	600mm	600mm
Anchura de troquelado (máx.)	330mm	420mm
Velocidad de troquelado (semi-rotativa, máx.)	60m/min	60m/min
Longitud de raportado (semi-rotativa, máx.)	457mm	457mm
Velocidad de proceso (máx.)	120m/min	120m/min
Tolerancia de troquelado (máx.)	±0.15mm	±0.15mm
Consumo	25kw	25kw
Alimentación de aire	8bar	8bar
Tensión nominal	3PH+N+PE	3PH+N+PE
Protección necesaria	43A	43A
Dimensiones (largo x ancho x alto)	3.7×2.2×2.4m	3.7×2.3×2.4m
Peso total	2 T	2.8 T

DESCRIPCIÓN

El CDF compacto es uno de los sistemas digitales multifuncionales para el procesado de etiquetas más económicos actualmente disponibles.

Con servoaccionamiento; equipado con unidad flexográfica rotativa, unidad de troquelado rotativa o semi-rotativa, secadora UV, diferentes dispositivos de separación y doble bobinadora para diferentes direcciones de bobinado.

El CDF con equipamiento estándar permite trabajar con barniz flexo, barniz de brillo y de relieve, laminado en frío y el laminado. Manejo cómodo y sencillo.

ESTACIONES DE TRABAJO

Estaciones de trabajo:

Unidad flexográfica rotativa para impresión, barnizado de brillo, laminado en frío y laminado.

Unidad de troquelado completamente rotativa / semi-rotativa, adecuada para cilindros magnéticos o cilindros macizos. Extracción de la matriz, diversos dispositivos de corte, bobinado con doble husillo para el bobinado por ambos lados.



Unidad de troquelado



Unidad de flexografía con laminado en frío



Panel de mando, pantalla táctil

CARACTERÍSTICAS DE EQUIPAMIENTO

1. Unidad flexográfica completamente automática, accionada por servomotor para flexografía, barniz de brillo / barniz de relieve, laminado en frío y laminado. Unidad de secado UV con un rodillo refrigerador integrado en el cilindro impresor para una distribución uniforme de la tensión y la temperatura a cualquier velocidad.
2. Sistema rotativo de troquelado con servoaccionamiento con sistema automático de alineación; posibilidad de conmutación entre el modo rotativo y el modo semi-rotativo. Apto para longitudes pequeñas a medianas, especialmente para etiquetas impresas digitalmente.
3. Secadora de aire caliente para la aplicación de imprimaciones con base de agua, recubrimientos y laminados (opcional).



Secadora de aire caliente (opcional)



IML



Aplicaciones

Productos de etiquetado para la industria electrónica, cosmética, del embalaje, farmacéutica, del transporte, juguetes, logística, de la confección, de la seguridad, industria química ...



SOPORTES DE IMPRESIÓN

Materiales estándar como película, papel, material autoadhesivo y cartón ligero con un grosor de 35 ~ 250 µ.

Pueden procesarse otros muchos materiales especiales, aunque éstos deben probarse individualmente...

CDF PLUS 330/420

Sistema de acabado digital con
láminas y apilamiento



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	CDF PLUS-330	CDF PLUS-420
Anchura de banda (máx.)	340mm	430mm
Desbobinadora (máx.)	700mm	700mm
Bobinadora (máx.)	600mm	600mm
Anchura de troquelado (máx.)	330mm	420mm
Velocidad de troquelado (semi-rotativa, máx.)	60m/min	60m/min
Longitud de raportado (semi-rotativa, máx.)	457mm	457mm
Velocidad de proceso (máx.)	120m/min	120m/min
Tolerancia de troquelado (máx.)	±0.15mm	±0.15mm
Consumo	28kw	28kw
Alimentación de aire	8bar	8bar
Tensión nominal	3PH+N+PE	3PH+N+PE
Protección necesaria	50A	50A
Dimensiones (largo x ancho x alto)	4.0×2.2×1.9m	4.0×2.3×1.9m
Peso total	2.5 T	3.0 T

DESCRIPCIÓN

El "CDF Plus" es una variante multifuncional del sistema de conversión compacto CDF.

Además de las funciones estándar – flexografía, barnizado, laminado en frío, laminado, troquelado, corte y ranurado (retal) - esta configuración cuenta asimismo con una unidad de corte transversal con entrega a una banda transportadora móvil.

ESTACIONES DE TRABAJO

Sistema flexográfico, rotativo:

Para flexografía, barniz, barniz de relieve, lámina en frío, laminado.

Sistema de troquelado, rotativo y semi-rotativo:

Cambio rápido y sin herramientas entre los modos rotativos.

Apto para cilindros magnéticos o cilindros macizos.

Unidad de corte transversal:

Automática con servomotor; permite procesos de corte variables sin cambio de herramienta.

Entrega / apilador de banda transportadora:

Entrega IML estándar o especial, móvil y regulable para diferentes alturas y velocidades de recogida.



Flexo unit with cold foil



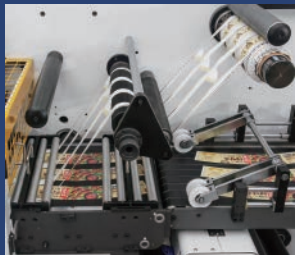
Sheeting



Die Cutting



IML



Air suction unit for IML



star wheel stacker

CARACTERÍSTICAS DE EQUIPAMIENTO

1. Unidad flexográfica automática con servomotor para flexografía, laminado en frío, laminado, barnizado de brillo y barnizado de relieve. Secadora UV con rodillo refrigerante para mantener una tensión estable y una temperatura uniforme a cualquier velocidad.
2. La unidad de troquelado con servomotor está equipada con un sistema de registro automático y puede conmutar entre los diferentes modos de trabajo sin necesidad de herramientas. Apta para formatos cortos o medianos, especialmente para etiquetas impresas digitalmente.
3. Permite la instalación adicional a petición del cliente (opcional) de secadoras de aire caliente para imprimaciones y recubrimientos con base de agua.
4. Unidad de corte transversal con apilador de banda transportadora.



Aplicaciones

FEVTE.COM

Todos aquellos productos impresos digitalmente que requieren una tirada de producción de bobina a bobina o de bobina a hoja.

Productos de etiquetado para la industria electrónica, cosmética, del embalaje, farmacéutica, del transporte, juguetes, logística, de la confección, de la seguridad, la industria química ...



SOPORTES DE IMPRESIÓN

Materiales estándar como película, papel, material autoadhesivo y cartón ligero con un grosor de 35 ~ 250 µ.

Pueden procesarse otros muchos materiales especiales, aunque éstos deben probarse individualmente...

SDF 330/420/520

Sistema digital de conversión y
acabado de etiquetas



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	NEW SDF330	NEW SDF420	NEW SDF520
Anchura de banda (máx.)	340mm	430mm	530mm
Desbobinadora (máx.)	800mm	800mm	800mm
Bobinadora (máx.)	600mm	600mm	600mm
Anchura de troquelado (máx.)	330mm	420mm	520mm
Velocidad de troquelado (semi-rotativa, máx.)	60m/min	60m/min	60m/min
Longitud de raportado (semi-rotativa, máx.)	457mm	457mm	457mm
Velocidad de proceso (máx.)	120m/min	120m/min	120m/min
Tolerancia de troquelado (máx.)	±0.15mm	±0.15mm	±0.15mm
Consumo	39kw	39kw	51kw
Alimentación de aire	8bar	8bar	8bar
Tensión nominal	3PH+N+PE	3PH+N+PE	3PH+N+PE
Protección necesaria	77A	77A	100A
Dimensiones (largo x ancho x alto)	4.9×3.1×2.3m	4.9×3.2×2.3m	4.9×3.3×2.3m
Peso total	3T	3.5T	4T

DESCRIPCIÓN

El nuevo "SDF" de Brotech se ha convertido en el sistema de procesamiento y acabado de etiquetas más popular del sector. La máquina es accionada mediante servomotor y cuenta con una unidad de flexografía combinada, rotativa y semi-rotativa, y con una unidad de troquelado rotativa y semi-rotativa con control por marcas.

El SDF tiene una estructura modular y puede configurarse de manera variable en función de los requisitos individuales planteados.

El sistema permite la conversión de tiradas pequeñas, medianas y grandes. Facilidad de manejo, gran eficiencia y precisión son los requisitos necesarios para conseguir una alta rentabilidad.

ESTACIONES DE TRABAJO

Unidad de flexografía combinada rotativa y semi-rotativa:

La función patentada "on the fly" facilita al operario el cambio de modo operativo con la máquina en marcha. También ofrece un área de repetición de impresión ampliada para la aplicación de barniz de brillo, barniz de relieve y aplicaciones de laminado en frío.

Unidad de troquelado rotativa y semi-rotativa:

La función patentada "on the fly" facilita al operario el cambio de modo operativo con la máquina en marcha. Equipamiento opcional con cilindro magnético o cilindro macizo.



New Semi-Rotary Flexo



Semi-Rotary Die Cutting



IML



Rewind



Slitting



Web Guiding System



Air suction unit for IML

CARACTERÍSTICAS DE EQUIPAMIENTO

1. La unidad de flexografía automática y con servomotor puede cambiar entre impresión rotativa y semi-rotativa y aplicaciones como flexografía/barniz de brillo/súper barniz y el laminado de laminado en frío. Para aplicaciones sobre película, la unidad de secado UV está dotada de un rodillo de enfriamiento integrado en el cilindro de impresión para una distribución uniforme de la tensión y la temperatura a todas las velocidades.
2. La unidad rotativa de troquelado con servomotor tiene un sistema de registro automático y un sistema de registro manual y puede conmutarse entre el modo rotativo y el modo semi-rotativo. Puede optarse opcionalmente por el uso de cilindros magnéticos o de cilindros macizos de fácil manejo.
3. Opcionalmente hay disponibles secadoras de aire caliente para la aplicación de imprimaciones a base de agua, recubrimientos y laminaciones.
4. Para aplicaciones sobre película o IML, hay disponibles opcionalmente bandas transportadoras móviles estándar o bandas transportadoras IML especiales.

tectuPRINT



Aplicaciones

Productos de etiquetado para la industria electrónica, cosmética, del embalaje, farmacéutica, del transporte, juguetes, logística, de la confección, de la seguridad, industria química ...



SOPORTES DE IMPRESIÓN

Materiales estándar como película, papel, material autoadhesivo y cartón ligero con un grosor de 35 ~ 250 µ.

Pueden procesarse otros muchos materiales especiales, aunque éstos deben probarse individualmente...

DF-800

Embalaje digital y sistema de conversión y acabado de etiquetas



Brotech "DF-800" ha sido especialmente desarrollado para un procesamiento y acabado rápido y económico de productos de impresión digital de embalajes. Su diseño modular, un sistema de regulación de la tensión totalmente servocontrolado y su interfaz HMI inteligente lo hacen ideal para tiradas pequeñas y medianas.

DF-800 puede utilizarse para cualquier proceso de acabado, tanto fuera de línea como en línea. Sus características incluyen el laminado, el barnizado UV, el recubrimiento, el corte, el laminado y el apilado.

DF-800 es la solución de acabado profesional en combinación con el sistema de impresión digital "HP Indigo Press 20.000". Esta máquina de impresión es muy utilizada para la producción de embalajes flexibles, laminados de embalajes, material publicitario, papel de regalo, papeles pintados, papel decorativo, productos fotográficos, publicaciones, etc.



HP Indigo Global Partner

HP Indigo 20.000

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	DF-800
Anchura de banda (máx.)	800mm
Desbobinadora (máx.)	800mm
Tolerancia de corte	±0.3mm
Longitud de la hoja	500 - 1100mm
Anchura de la hoja	800mm
Velocidad de corte (máx.)	50m/min
Velocidad de proceso (máx.)	50m/min
Tolerancia de troquelado (máx.)	100-250gsm
Consumo	14 kw
Alimentación de aire	8 bar
Tensión nominal	3 PH+N+PE
Protección necesaria	42A
Dimensiones (largo x ancho x alto)	4.9×2.5×1.8m
Peso total	2.5T

MF 330/420/520

Sistema de acabado y conversión de etiquetas



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	MF-330	MF-420	MF-520
Anchura de banda (máx.)	340mm	430mm	530mm
Desbobinadora (máx.)	700mm	700mm	700mm
Bobinadora (máx.)	600mm	600mm	600mm
Anchura de troquelado (máx.)	330mm	420mm	520mm
Velocidad de proceso (máx.)	120m/min	120m/min	120m/min
Tolerancia de troquelado (máx.)	±0.15mm	±0.15mm	±0.15mm
Consumo	25kw	25kw	33kw
Alimentación de aire	8bar	8bar	8bar
Tensión nominal	3PH+N+PE	3PH+N+PE	3PH+N+PE
Protección necesaria	42A	42A	55A
Dimensiones (largo x ancho x alto)	10.2×2.8×2.2m	10.2×2.8×2.2m	10.2×2.8×2.2m
Peso total	2.5T	3T	3.5T

DESCRIPCIÓN

El sistema multifuncional de impresión y conversión de etiquetas "MF" combina dos unidades flexográficas rotativas con una unidad de troquelado rotativa.

La configuración estándar puede modificarse de forma ilimitada en función de las necesidades específicas del cliente. La velocidad mecánica máxima llega hasta los 120 m/min.

ESTACIONES DE TRABAJO

Sistema flexográfico rotativo:
Permite la aplicación de barnices flexo, de brillo y de relieve, así como de laminado en frío y laminado.

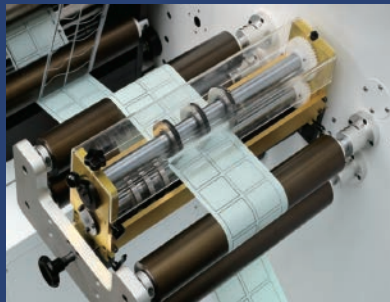
Sistema de troquelado rotativo:
Equipado con un cilindro magnético o un cilindro macizo para el troquelado de etiquetas de longitud corta o media.



Unidad flexográfica y lámina fría



Unidad de punzonado



Unidad de corte



Rebobinador

CARACTERÍSTICAS DE EQUIPAMIENTO

1. Sistema flexográfico con servoaccionamiento y automático. Unidad de secado UV con un rodillo refrigerador integrado en el cilindro impresor para una distribución uniforme de la tensión y la temperatura a cualquier velocidad. Cambio rápido de la bandeja de tinta y de la rasqueta de goma sin necesidad de herramientas.
2. Sistema rotativo de troquelado con servoaccionamiento con sistema de registro automático, conmutable entre el modo rotativo y el modo semi-rotativo. Opcionalmente pueden utilizarse cilindros magnéticos o cilindros macizos de carga fácil. Apto para el troquelado de etiquetas de longitud corta y media.
3. Secadora de aire caliente para el procesamiento de imprimaciones con base de agua y recubrimientos (opcional).



Secadora de aire caliente



Aplicaciones

Productos de etiquetado para la industria electrónica, cosmética, del embalaje, farmacéutica, del transporte, juguetes, logística, de la confección, de la seguridad, industria química ...



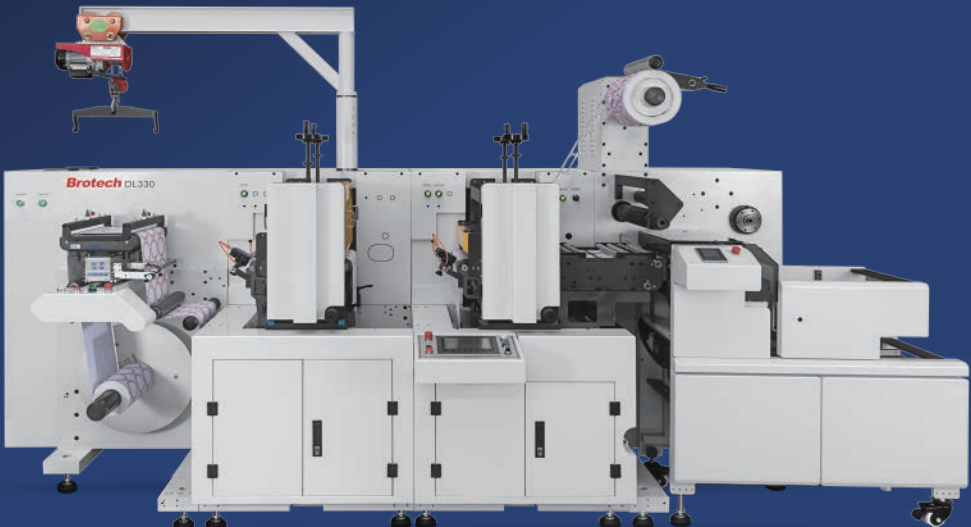
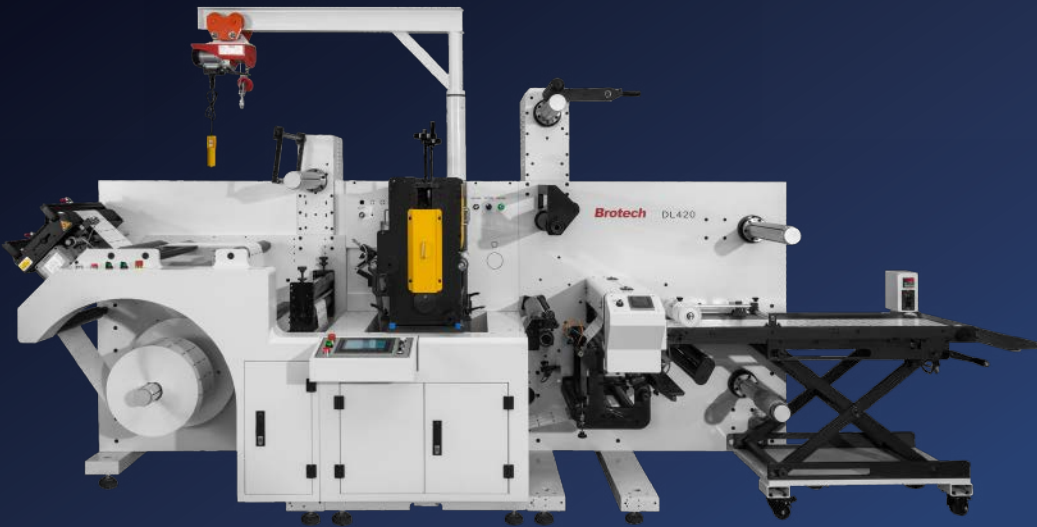
SOPORTES DE IMPRESIÓN

Materiales estándar como película, papel, material autoadhesivo y cartón ligero con un grosor de 35 ~ 250 µ.

Pueden procesarse otros muchos materiales especiales, aunque éstos deben probarse individualmente...

DL 330/420/520

*Sistema de troquelado rotativo
multifuncional
Transportador de troquelado y
recogida de etiquetas en molde*



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	DL-330	DL-420	DL-520
Anchura de banda (máx.)	340mm	430mm	530mm
Desbobinadora (máx.)	700mm	700mm	700mm
Bobinadora (máx.)	600mm	600mm	600mm
Anchura de troquelado (máx.)	330mm	420mm	520mm
Velocidad de troquelado (semi-rotativa, máx.)	60m/min	60m/min	60m/min
Longitud de raportado (semi-rotativa, máx.)	457mm	457mm	457mm
Velocidad de proceso (máx.)	120m/min	120m/min	120m/min
Tolerancia de troquelado (máx.)	±0.15mm	±0.15mm	±0.15mm
Consumo	13kw	13kw	17kw
Alimentación de aire	8bar	8bar	8bar
Tensión nominal	3PH+N+PE	3PH+N+PE	3PH+N+PE
Protección necesaria	21A	21A	27A
Dimensiones (largo x ancho x alto)	4.4×2.2×2.3m	4.4×2.3×2.3m	4.4×2.4×2.3m
Peso total	2.5T	3T	3.5T

DESCRIPCIÓN

Sistema de troquelado rotativo combinado (rotativo o semi-rotativo), con servoaccionamiento y configuración modular;

Apto para el troquelado de etiquetas cortas o medianas, de bobina a bobina o de bobina a hoja.

Combinado con unidad de corte transversal y mesa móvil de banda transportadora. Altamente eficiente y fácil de manejar.

ESTACIONES DE TRABAJO

Unidad de troquelado:

Equipada con cilindro magnético o un cilindro macizo, opcionalmente en modo rotativo o semi-rotativo. Para el troquelado de etiquetas de longitud corta o media, especialmente para etiquetas impresas digitalmente.

Unidades de corte:

Con cuchillas de pisado y corte, para obtener cortes longitudinales y transversales precisos y regulares. Dispositivo de corte del retal disponible como opción.

Entrega:

Mesa transportadora estándar con servomotor y móvil o banda transportadora IML para la recogida de etiquetas en hojas - con velocidad de regulación continua.



Unidad de punzonado



Mesa de succión para IML



IML



Unidad de corte

CARACTERÍSTICAS DE EQUIPAMIENTO

1. Cilindro magnético o cilindro macizo con sistema automático de registro. Gran precisión y reducción del derroche de material. Para el troquelado de etiquetas IML de longitud corta o media.
2. Concepto modular, ampliable añadiendo la cantidad de unidades de flexografía y troquelado necesarias.

Aplicaciones

Productos de etiquetado para la industria electrónica, cosmética, del embalaje, farmacéutica, del transporte, juguetes, logística, de la confección, de la seguridad, industria química ...



SOPORTES DE IMPRESIÓN

Materiales estándar como película, papel, material autoadhesivo y cartón ligero con un grosor de 35 ~ 250 µ.

Pueden procesarse otros muchos materiales especiales, aunque éstos deben probarse individualmente...



SDF PLUS

Sistema de conversión y acabado de etiquetas impresas digitales de diseño modular inteligente

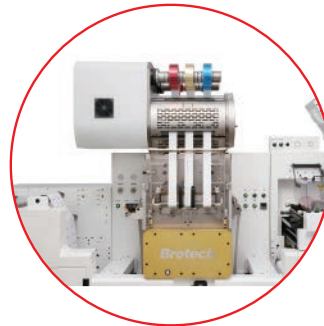
Módulo de estampación en caliente de bancada plana

Cabezal de estampación en caliente patentado, giratorio en 90°.

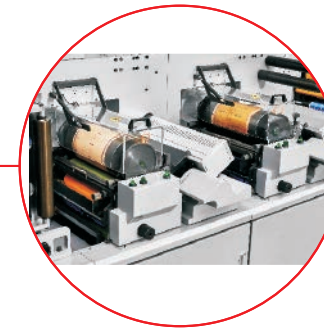
Tecnología de prensado de bancada plana patentada.

Estampado transversal y longitudinal.

Protector de lámina de control servo-controlado, ampliable a grabado holográfico.

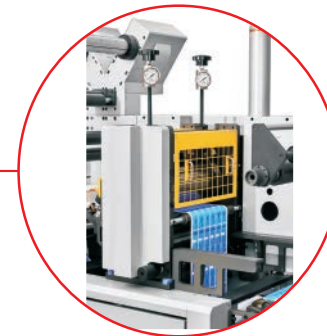


Panel de mando con pantalla táctil desplazable



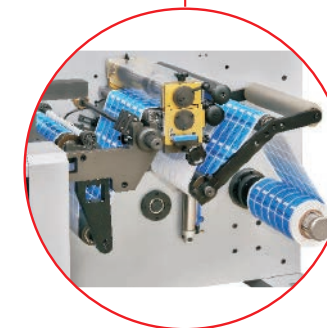
Sistema flexográfico semi-rotativo / rotativo

- Tecnología combinada 2 en 1.
- Cambio rápido entre modo rotativo y modo semi-rotativo.
- Secado UV.



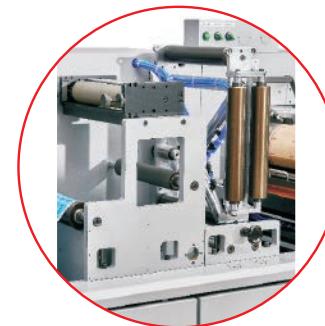
Unidad de troquelado semi-rotativa / rotativa

- Regulación de la tensión de banda con servoaccionamiento.
- Cilindro magnético o cilindro macizo.
- Cambio rápido entre modo rotativo y modo semi-rotativo.



Unidades de corte

- Corte estable y preciso.
- Uso opcional de cuchillas de pisado y corte.
- Unidad de laminado / deslaminado.



Volteador de banda de 180° (opcional)



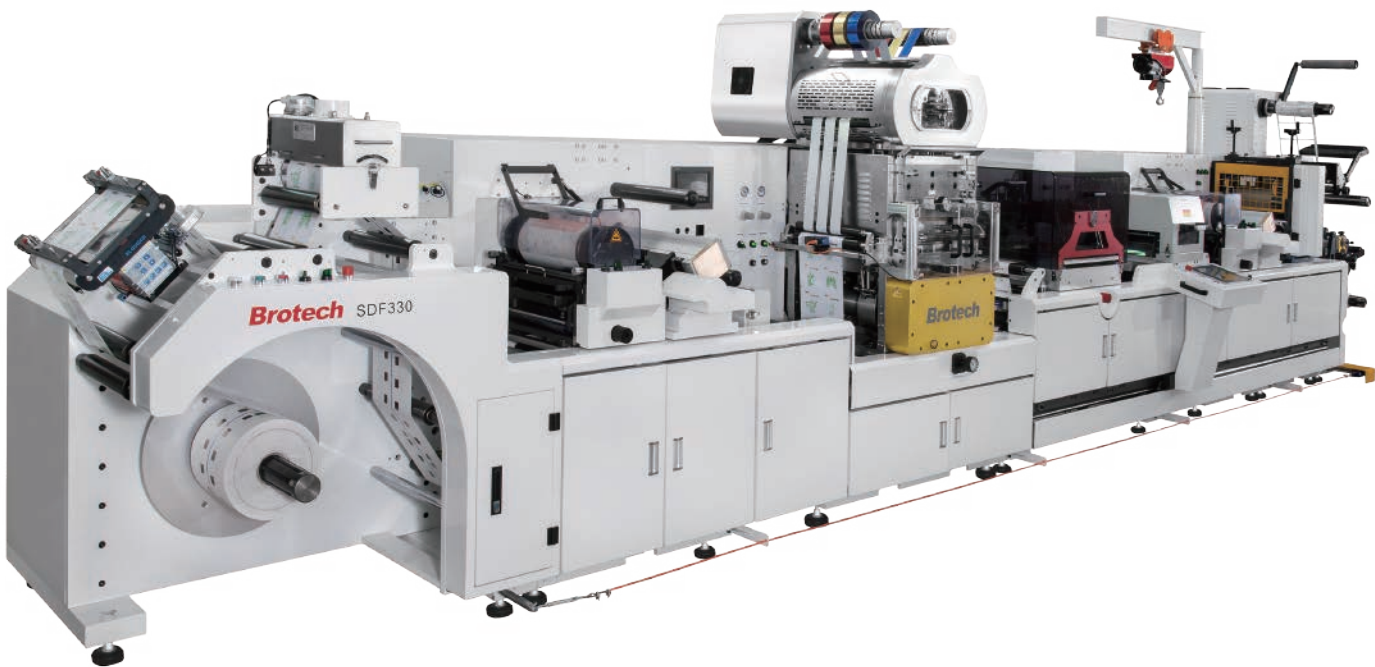
Estación de impresión de serigrafía de bancada plana (opcional)



Guiado automático de la banda, pretratamiento de la corona (opcional)

SDF PLUS

Sistema de conversión y acabado de etiquetas impresas digitales de diseño modular inteligente



Módulo de estampación en caliente de bancada plana

- Cabezal de estampación en caliente patentado, giratorio en 90°.
- Grabado transversal y longitudinal respecto a la banda.
- Tecnología de estampación patentada de bancada plana.
- Protector de lámina de control servo-controlado, ampliable a grabado holográfico.

Sistema de flexografía rotativo

- Regulación servocontrolada de la tensión.
- Unidad multifuncional de flexografía (laminado, barnizado, laminado en frío o impresión).
- Rápido desmontaje del depósito de tinta, sencillo montaje de la rasqueta de goma.

Unidad de flexografía combinada rotativa y semi-rotativa:

- Cambio rápido entre modo rotativo y modo semi-rotativo.
- Secado UV, para el barnizado de toda la superficie y el barnizado UV.
- Secadora de aire caliente, para imprimación/pintura a base de agua (opcional).

Unidad de troquelado rotativa y semi-rotativa

- Regulación servocontrolada de la tensión.
- Cilindro magnético o cilindro macizo.

Panel de mando con pantalla táctil móvil

- Fácil de manejar, maximiza la eficiencia operativa.

Unidades de corte

- Corte estable y preciso.
- Uso opcional de cuchillas de pisado y corte.

Estación de impresión de serigrafía de bancada plana (opcional).

Estación de serigrafía rotativa (opcional).

Unidad de laminado / deslaminado, volteador de banda de 180° (opcional).

Unidad de troquelado a láser (opcional).

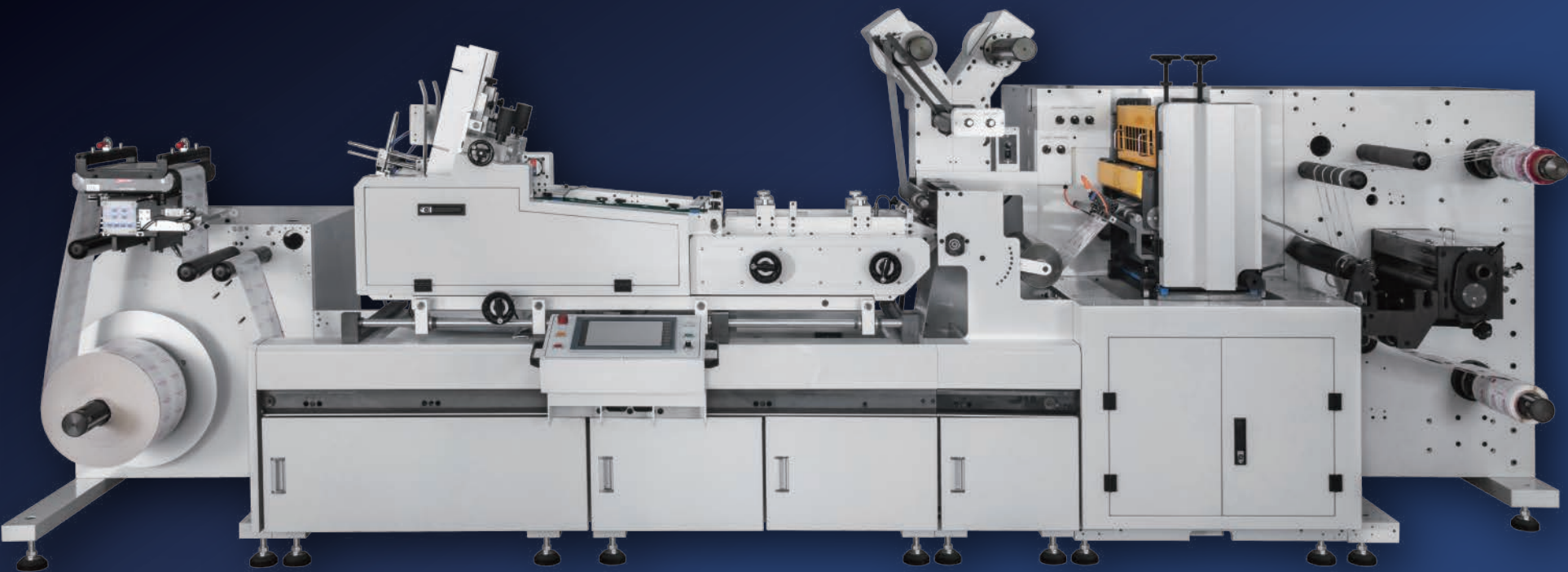
Unidad de troquelado de bancada plana (opcional).

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	SDF Plus-330	SDF Plus-420	SDF Plus-520
Anchura de banda (máx.)	340mm	430mm	530mm
Desbobinadora (máx.)	800mm	800mm	800mm
Bobinadora (máx.)	600mm	600mm	600mm
Anchura de troquelado (máx.)	330mm	420mm	520mm
Velocidad de troquelado (semi-rotativa, máx.)	50 m/min	50 m/min	50 m/min
Longitud de raportado (semi-rotativa, máx.)	457mm	457mm	457mm
Velocidad de troquelado de bancada plana (máx.)	120m/min	120m/min	120m/min
Tolerancia de troquelado (máx.)	±0.15mm	±0.15mm	±0.15mm
Alimentación de aire	8bar	8bar	8bar
Consumo	3PH+ N+ PE	3PH+ N+ PE	3PH+ N+ PE

BF 330/420

Sistema de conversión de etiquetas
de folletos ECL



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	BF-330	BF-420
Anchura de banda (máx.)	340mm	430mm
Desbobinadora (máx.)	700mm	700mm
Bobinadora (máx.)	600mm	600mm
Anchura de troquelado (máx.)	330mm	420mm
Velocidad de proceso (máx.)	12000 piezas/hour	12000 piezas/hour
Tolerancia de troquelado (máx.)	±0.15mm	±0.15mm
Consumo	17kw	17kw
Alimentación de aire	8bar	8bar
Tensión nominal	3PH+N+PE	3PH+N+PE
Protección necesaria	22A	22A
Dimensiones (largo x ancho x alto)	5.1×2.8×1.8m	5.1×2.9×1.8m
Peso total	2.5T	3T

DESCRIPCIÓN

Brotech "BF" fue desarrollado como sistema de procesamiento para el mercado de etiquetas ECL. Es capaz de convertir y terminar íntegramente folletos / etiquetas ECL con 4 – 24 páginas y una longitud de 50 – 250 mm.

El alimentador patentado de Brotech fue desarrollado con el objetivo de garantizar una alimentación registrada fluida y estable, un tiempo de cambio rápido y un manejo sencillo. La alineación es controlada mediante 2 cintas de transferencia y está dotada de un registro de posición de página preciso, apto para el plegado de gran variedad de etiquetas.

ESTACIONES DE TRABAJO

Alimentador:

Eje guía motorizado con bloques para una alimentación uniforme y estable.

Alineación:

Transferencia de 2 bandas con registro preciso de la posición de página para el plegado de gran variedad de etiquetas.

Laminado:

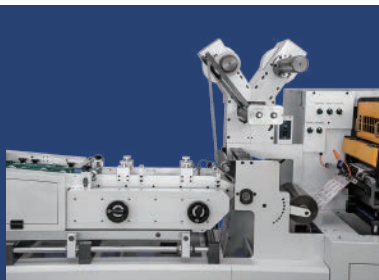
Acoplamiento magnético para controlar el desbobinado y bobinado fluido, rodillo de laminado con 350 mm de ø (máx.).

Troquelado:

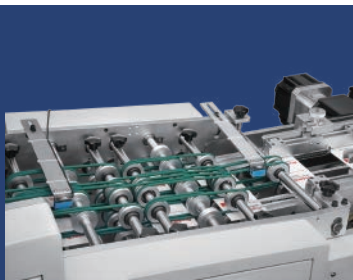
Sistema de troquelado rotativo con cilindros magnéticos o macizos.



Alimentador de papel



Transferencia de correa



Alineación



Unidad de punzonado

CARACTERÍSTICAS DE EQUIPAMIENTO

El alimentador patentado de Brotech está equipado con un potente motor de accionamiento para asegurar un funcionamiento suave y una alta precisión de registro.

Además, el diseño de Brotech permite utilizar un eje guía motorizado con bloques para lograr una alimentación uniforme y estable con una alineación perfecta. Un sistema de transferencia de doble cinta garantiza un registro preciso de la posición de página para el plegado de gran variedad de etiquetas.

El sistema de troquelado totalmente servocontrolado permite el uso de cilindros magnéticos o cilindros macizos para un cambio de trabajo eficiente.



Aplicaciones

Productos de etiquetado para la industria electrónica, cosmética, del embalaje, farmacéutica, del transporte, juguetes, logística, de la confección, de la seguridad, industria química ...



SOPORTES DE IMPRESIÓN

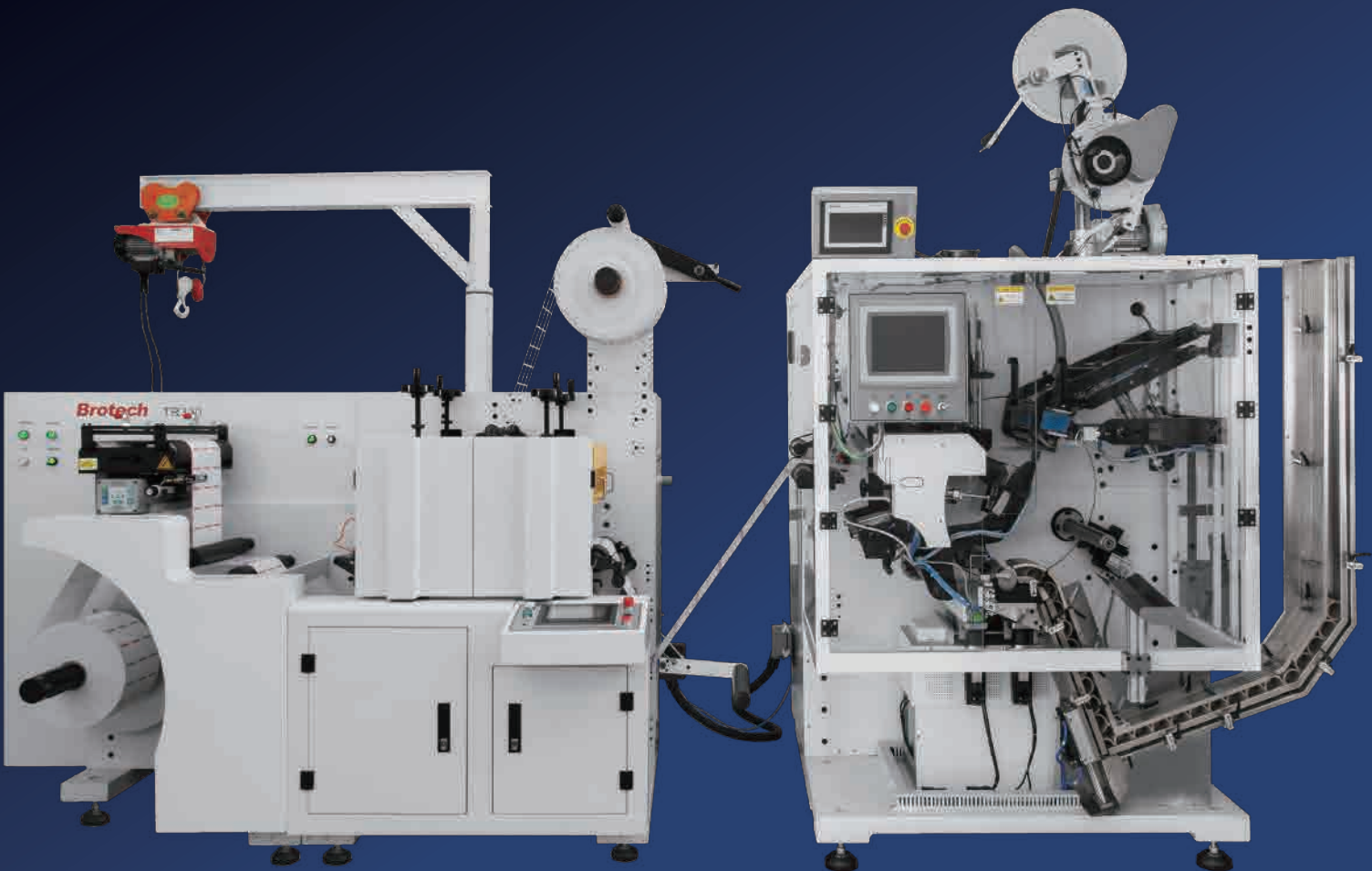
Materiales estándar como película, papel, material autoadhesivo y cartón ligero con un grosor de 35 ~ 250 µ.

Pueden procesarse otros muchos materiales especiales, aunque éstos deben probarse individualmente...



TR 330/420/520

Sistema de rebobinado de torreta



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	TR-330	TR-420	TR-520
Anchura de banda (máx.)	340mm	430mm	530mm
Desbobinadora (máx.)	800mm	800mm	800mm
Bobinadora (máx.)	350mm	350mm	350mm
Anchura de troquelado (máx.)	35mm	35mm	35mm
Husillo neumático, revólver	1"-3"	1"-3"	1"-3"
Velocidad de proceso (máx.)	150m/min	150m/min	150m/min
Consumo	8kw	8kw	11kw
Alimentación de aire	100P.S.I	100P.S.I	100P.S.I
Tensión nominal	3PH+N+PE	3PH+N+PE	3PH+N+PE
Protección necesaria	16A	16A	21A
Dimensiones (largo x ancho x alto)	4.8×2.3×2.2m	4.8×2.4×2.2m	4.8×2.5×2.2m
Peso total	1.5T	2T	2.5T

DESCRIPCIÓN

El probado sistema de cambio de rodillos de Brotech, con cuatro husillos "Revolver" servoaccionados. Sistema automático de encolado en caliente para el encolado de mandrinos y el sellado de bobinas para un bobinado continuo. Con dispositivo contador para determinar cantidad y/o tamaño de las etiquetas.

Diseño ergonómico, fácil de manejar; Mejora la eficiencia diaria y reduce significativamente la cantidad de residuos generados.

ESTACIONES DE TRABAJO

Separadores:

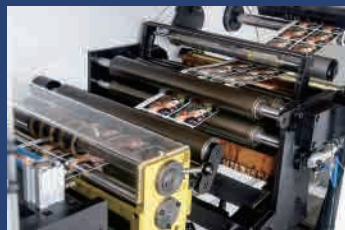
Corte de cizalla avanzado para un corte preciso y uniforme, opcionalmente cuchillas de corte y pisado para el corte de retales.

Unidad de bobinado:

Revolver con cuatro husillos neumáticos (tamaños de vástago de 1-3") para bobinado continuo, adaptador de mandrino opcionalmente disponible para aplicaciones de 4-6". Contador de longitud y/o número de etiquetas.

Encolado de mandrino y sellado de bobinas:

Doble sistema automático de encolado en caliente delante de la unidad de rebobinado.



Dispositivos de corte y separación



Bobinadora Turret



Sistema de cola termofusible

CARACTERÍSTICAS DE EQUIPAMIENTO

1. Cuatro husillos neumáticos accionados por separado por un motor propio. Doble sistema automático de cola termofusible, bobinado continuo. Eficiente y perfectamente alineado para trabajos tanto en línea como fuera de línea.
2. Unidad de troquelado opcional con cilindro magnético o cilindro macizo para el troquelado de etiquetas de longitud corta o media.



Aplicaciones

Productos de etiquetado para la industria electrónica, cosmética, del embalaje, farmacéutica, del transporte, juguetes, logística, de la confección, de la seguridad, industria química ...



SOPORTES DE IMPRESIÓN

Materiales estándar como película, papel, material autoadhesivo y cartón ligero con un grosor de 35 ~ 250 µ.

Pueden procesarse otros muchos materiales especiales, aunque éstos deben probarse individualmente...

RF 330/420/520

Sistema de conversión de etiquetas EAS de
etiquetas inteligentes RFID



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	RF-330	RF-420	RF-520
Anchura de banda (máx.)	340mm	430mm	530mm
Desbobinadora (máx.)	700mm	700mm	700mm
Bobinadora (máx.)	600mm	600mm	600mm
Anchura de troquelado (máx.)	330mm	420mm	520mm
Velocidad de proceso (máx.)	120m/min	120m/min	120m/min
Tolerancia de troquelado (máx.)	±0.15mm	±0.15mm	±0.15mm
Consumo	40kw	40kw	52kw
Alimentación de aire	8bar	8bar	8bar
Tensión nominal	3PH+N+PE	3PH+N+PE	3PH+N+PE
Protección necesaria	80A	80A	104A
Dimensiones (largo x ancho x alto)	2.6×1.8×1.6m	2.6×1.9×1.6m	
Peso total	2.5T	3T	3.5T

DESCRIPCIÓN

Brotech "RF" es un sistema de conversión modular y multifuncional desarrollado para la implementación de etiquetas de seguridad / etiquetas inteligentes (chips RFID) y aplicaciones EAS.

Esta máquina de conversión, además de las estaciones de trabajo estándar, dispone (entre otras, de unidad de impresión flexográfica, unidad de laminado frío, unidad de troquelado, varios dispositivos de separación) de una unidad de alimentación para componentes de chip y antenas para sistemas transmisor-receptor.

Sistema de alta eficiencia que ofrece la máxima precisión de montaje. Ausencia de rechazos por componentes electrónicos dañados. ¡Líder en la industria del embalaje en el campo de las etiquetas de seguridad de alta gama!

ESTACIONES DE TRABAJO

Unidad de impresión flexográfica:

Impresión flexográfica rotativa, aplicación de barniz, aplicación de lámina en frío, dispositivo de laminado.

Alimentación y etiquetado:

Con alimentador especial o insertador de etiquetas de alta precisión.

Unidad de troquelado y separación:

Equipado con cilindro magnético o macizo, registro manual o automático. Altamente eficiente y preciso para el troquelado o el corte de etiquetas laminadas de chips y antenas.



Unidad de impresión flexográfica UV



Alimentación y etiquetado



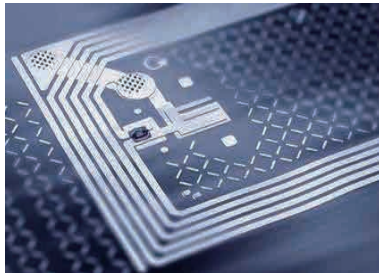
Unidad de troquelado y corte con entrega en cinta transportadora

CARACTERÍSTICAS DE EQUIPAMIENTO

1. Sistema totalmente automático y servoaccionado con función de impresión flexográfica para laminado en frío, barniz de relieve, barniz de brillos. Secado UV con rodillo refrigerador integrado para una distribución uniforme de la tensión y la temperatura a cualquier velocidad (optimizado para aplicaciones de película). Sustitución de los recipientes de líquidos y de las rasquetas sin necesidad de herramientas.
2. Alimentador especial para la inserción precisa de chips o antenas; Preparado para la carga de etiquetas o tarjetas.
3. Unidad de troquelado servoaccionada, con sistema de registro automático para el procesamiento exacto de chips o antenas.
4. Panel de control HMI desplazable para un cómodo control y manejo.



Productos de etiquetado para la industria electrónica, cosmética, del embalaje, farmacéutica, del transporte, juguetes, logística, de la confección, de la seguridad, industria química ...



SOPORTES DE IMPRESIÓN

Materiales estándar como película, papel, material autoadhesivo y cartón ligero con un grosor de 35 ~ 250 µ.

Pueden procesarse otros muchos materiales especiales, aunque éstos deben probarse individualmente...

FS 330/420/520

Sistema de corte y rebobinado e
inspección de etiquetas



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	NEW FS-330	NEW FS-420	NEW FS-520
Anchura de banda (máx.)	340mm	430mm	530mm
Desbobinadora (máx.)	700mm	700mm	700mm
Bobinadora (máx.)	500mm	500mm	500mm
Anchura de inspección (máx.)	330mm	420mm	520mm
Anchura de corte (min.)	20mm	20mm	20mm
Velocidad de proceso (máx.)	300m/min	300m/min	300m/min
Consumo	10 KW	10KW	13KW
Alimentación de aire	8 Bar	8 Bar	8 Bar
Tensión nominal	3PH+N+E	3PH+N+E	3PH+N+E
Dimensiones (largo x ancho x alto)	3.1×1.0×1.8m	3.1×1.1×1.8m	3.1×1.3×1.8m
Peso total	1.5T	2T	2.5T

DESCRIPCIÓN

El nuevo "FS" combina una unidad de inspección automática del 100% de "World Lead" con un sistema de rebobinado estándar.

Componentes: guiado automático de la banda, bobinadora / desbobinadora con circuito de regulación cerrado para una tensión constante de la banda, así como husillos neumáticos servoaccionados de 76 mm/3", mesa de montaje y separación avanzada por corte de cizalla.

ESTACIONES DE TRABAJO

Inspección:

Líder mundial en sistemas de inspección 100% automáticos. Verificación de la calidad de la producción mediante detección de errores, entre ellos, defectos, desviaciones de color y de registro.

Bobinadora:

Desbobinado con husillo neumático 76mm/3", bobinador con doble husillo. Unidad de guiado automático de la banda.



Plataforma de inspección



Dispositivos de corte y separación



Unidad de inspección



unidad de desconexión

CARACTERÍSTICAS DE EQUIPAMIENTO

Montaje:

Mesa de montaje central con dispositivo de bloqueo frente al panel de mando.

Separadores:

Corte de cizalla y corte de separación con cuchilla para un corte preciso y uniforme.



Aplicaciones

Productos de etiquetado para la industria electrónica, cosmética, del embalaje, farmacéutica, del transporte, juguetes, logística, de la confección, de la seguridad, industria química ...



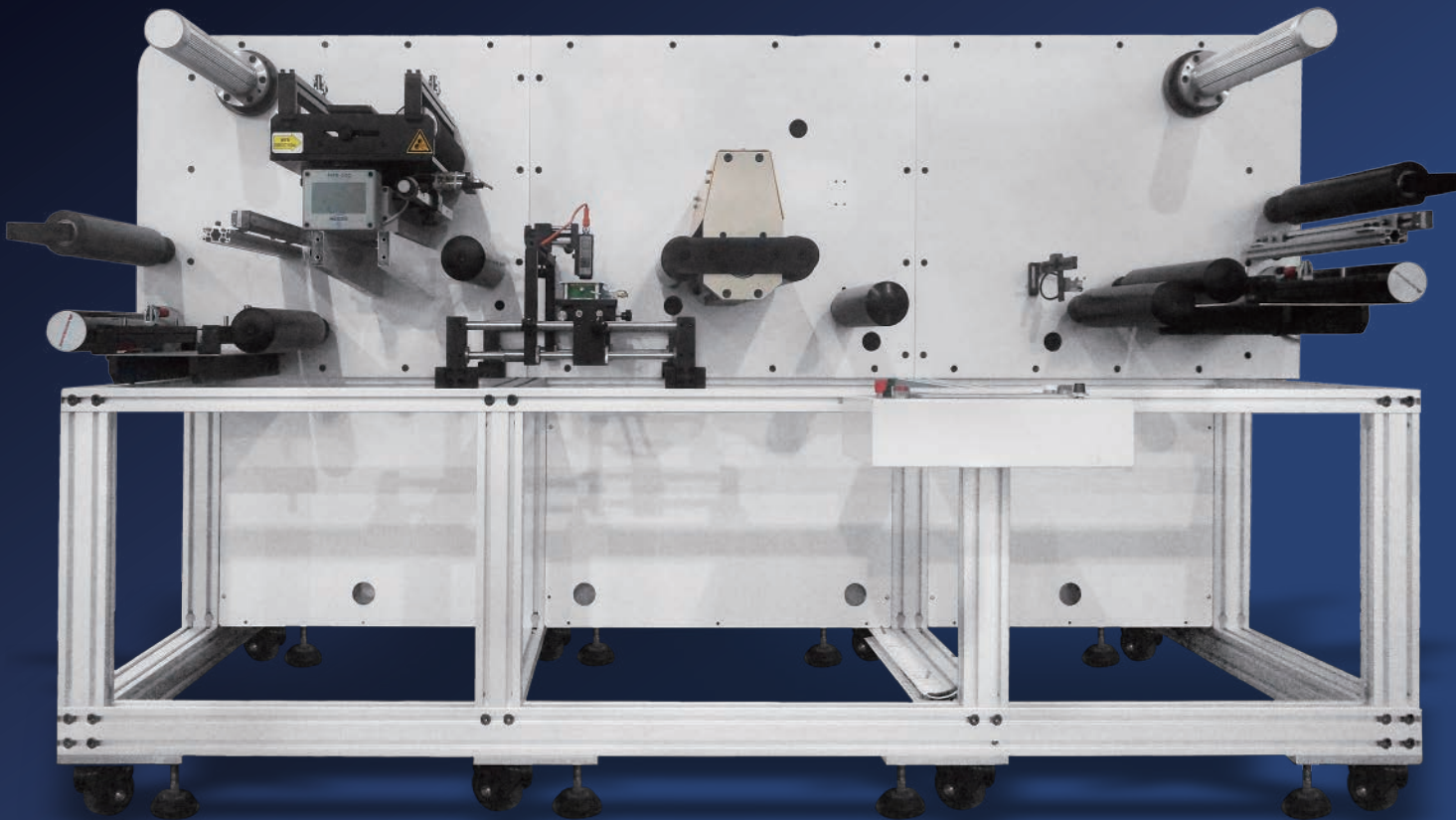
SOPORTES DE IMPRESIÓN

Materiales estándar como película, papel, cartón ligero con un grosor de 35 ~ 250 µ.

Pueden procesarse otros muchos materiales especiales, aunque éstos deben probarse individualmente...

RFID FS 330/420

Sistema de detección inteligente
de etiquetas Tagsurance



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	FS-330	FS-420
Anchura de banda (máx.)	340mm	430mm
Desbobinadora (máx.)	410mm	410mm
Bobinadora (máx.)	410mm	410mm
Anchura de inspección (máx.)	330mm	420mm
Velocidad de proceso (máx.)	80m/min	80m/min
Consumo	6kw	6kw
Alimentación de aire	8bar	8bar
Tensión nominal	3PH+N+PE	3PH+N+PE
Peso total	1.5T	1.5T

DESCRIPCIÓN

El dispositivo de validación de control de calidad Brotech / Tagsurance es un sistema de aseguramiento de calidad servocontrolado de circuito cerrado. El sistema electrónico de guiado de banda asegura un control de banda suave y preciso para evitar daños en la tarjeta SIM y en la antena.

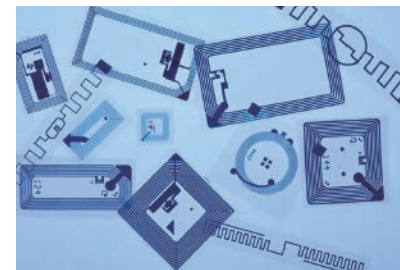
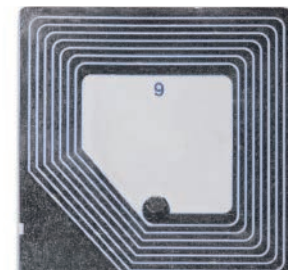
Brotech ha equipado su dispositivo con el sistema de inspección de etiquetas "Voyantic Tagsurance" para comprobar la calidad y consistencia de la etiqueta con la correspondiente radiofrecuencia.

En cuanto se encuentra una etiqueta defectuosa, el dispositivo avisa automáticamente de la existencia de un error. Los defectos detectados son identificados por el operador con una marca de chorro de tinta para su direccionado.



Aplicaciones

Escaneo de etiquetas de seguridad
RFID/EAS y validación QA/QC.



CARACTERÍSTICAS DE EQUIPAMIENTO

Voyantic Tagsurance™ es un sistema de medición de la calidad para etiquetas RFID y NFC que se utiliza para el aseguramiento de la calidad en la producción de etiquetas, así como para la inspección de entrada de los usuarios de etiquetas. Las soluciones se basan en la tecnología de medición RFID líder en el mundo.

Concepto modular, configurable individualmente según las necesidades específicas del cliente.



SOPORTES DE IMPRESIÓN

Materiales estándar como película, papel, material autoadhesivo y cartón ligero con un grosor de 35 ~ 250 μ .

Pueden procesarse otros muchos materiales especiales, aunque éstos deben probarse individualmente...

TDL
330

Máquina troqueladora de mesa



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Model	TDL-330
Anchura de banda (máx.)	340mm
Desbobinadora (máx.)	350mm
Bobinadora (máx.)	350mm
Velocidad de proceso (máx.)	15m/min
Tolerancia de troquelado (máx.)	±0.20mm
Tensión nominal	3PH+N+PE
Protección necesaria	15A
Dimensiones (largo x ancho x alto)	1.2 × 1.3 × 1.6m
Peso total	500KGS

DESCRIPCIÓN

Con la "TDL" Brotech presenta una de las troqueladoras más pequeñas del mundo con unidad de troquelado semi-rotativa y dispositivo de laminación. Este sistema de procesamiento de etiquetas extremadamente compacto es perfecto para volúmenes de producción pequeños y medianos y pruebas a velocidades bajas y medias.

Su manejo fácil y rápido y su pequeño tamaño permiten una conversión flexible de encargos digitales en espacios reducidos.

ESTACIONES DE TRABAJO

Unidad de laminación en seco:

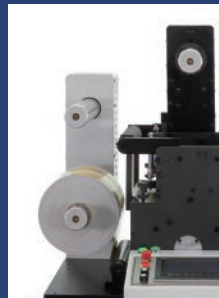
Bobinadora con acoplamiento magnético y regulación automática de tensión.

Unidad de troquelado:

Conmutación cómoda entre el modo rotativo y el modo semi-rotativo. Posibilidad de utilizar cilindros magnéticos o macizos.

Dispositivo de desconexión:

Corte longitudinal con cuchillas de corte de libre posicionado.



Unidad de desenrollado y laminado



Unidad de rebobinado

CARACTERÍSTICAS DE EQUIPAMIENTO

1. Sistema de procesamiento de etiquetas "en mesa" enfocado a la producción de series cortas a velocidad reducida. Su rápido y sencillo manejo permite una ejecución flexible de los pedidos.
2. Tamaño compacto de la máquina para su uso en espacios reducidos. Aparte de la conexión eléctrica, no se necesitan más conexiones de infraestructura (sin conexión de aire comprimido).



Aplicaciones

Productos de etiquetado para la industria electrónica, cosmética, del embalaje, farmacéutica, del transporte, juguetes, logística, de la confección, de la seguridad, industria química ...



SOPORTES DE IMPRESIÓN

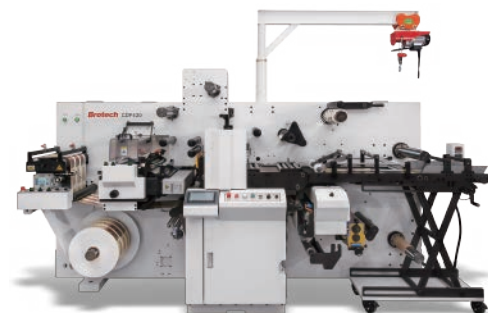
Materiales estándar como película, papel, material autoadhesivo y cartón ligero con un grosor de 35 ~ 250 µ.

Pueden procesarse otros muchos materiales especiales, aunque éstos deben probarse individualmente...

LABEL FINISHING AND CONVERTING SOLUTION



CDF P1



CDF PLUS P5



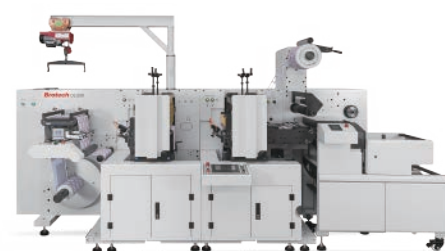
NEW SDF P9



DF800 P13



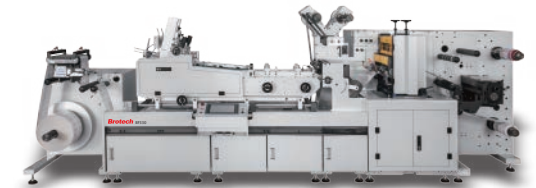
MF P15



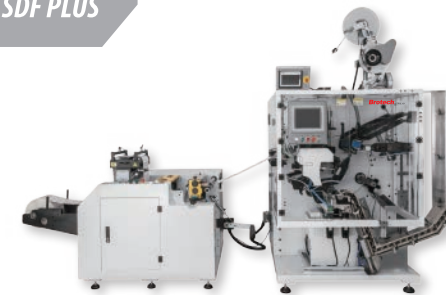
DL P19



SDF PLUS P23



BF P27



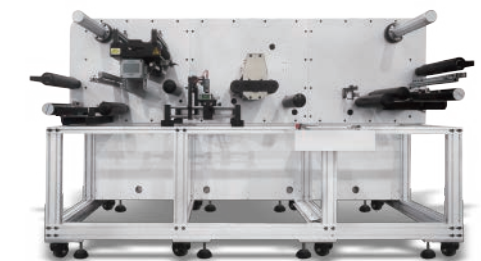
TR P31



RF P35



FS P39



RFID FS P43



TDL P47



AccurioLabel 230 Hybrid Digital Finishing System



Near Line Digital Finishing System